



BROCHADORA MOTORIZADA MODELO BCM 530



El modelo BCM-530 dispone de una placa base fijada con una placa superior a través de tres columnas, dos de ellas sirven para guiar la placa superior y la tercera para la brocha.

A través de la placa superior se introduce la brocha que se fija al travesaño móvil inferior y éste, por medio de su desplazamiento permite el movimiento ascendente, descendente, simulando un cepillo de codo vertical, que se desliza a través de la guía, impulsada por la placa inferior móvil a la que esta amarrada y que ésta a su vez se desliza sobre las dos columnas guía.

El desplazamiento mecánico se realiza por medio de un motor reductor que trasmite el movimiento de los dos husillos a bolas a través de una correa dentada.

El conjunto esta montado sobre una estructura poliédrica formada por perfiles de aluminio de 40x80 mm. en la base y de 30x30 mm. en el resto. Las caras laterales están cubiertas por capa de acero al carbono y en la parte frontal se encuentra la puerta de acceso a la zona interior donde se coloca la brocha y se recogen los restos de viruta

La zona de trabajo propiamente dicha se encuentra en la parte externa superior, donde se coloca la probeta para su mecanización.

Sobre la placa de cierre lateral está fijado el panel de mandos, desde el que se ejecutan las órdenes de movimiento del travesaño, y el interruptor de parada de emergencia, o “seta de paro”

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Fuerza axial (kN)	9
Velocidad brochado (mm/min)	6 – 2 800
Velocidad retorno (mm/min)	6 – 2 800
Carrera (mm)	360
Longitud máxima brocha (mm)	530
Sección brocha	14,2 mm x 9,5 mm
Profundidad brochado (mm)	< 5
Accionamiento	Electromecánico: Mediante motor asíncrono controlado con variador de frecuencia, reductor, correa dentada y dos husillos a bolas
Número de husillos	Dos
Número de columnas	Dos
Guiado de brocha	Sobre pieza de bronce a la altura de la zona de brochado y tirante rotulado en travesaño móvil.
Desplazamiento de la brocha:	En vertical, desde arriba hacia abajo, tracción
Sujeción de probeta	Mediante accionamiento neumático, por la parte frontal y superior
Tope lateral de centrado	Sí.
Ajuste profundidad brochado	Manual por la parte frontal.
Dimensiones probeta (mm)	Altura de 10 y anchura de 5 a 10 Anchura: De 5 a 10
Recogedor de viruta	Sí



Útiles y Máquinas Industriales, s. a.

desde 1939...

Consola	Construido con perfiles de aluminio anodizado y chapas de acero al carbono
Panel de mandos	Interruptor general, parada de emergencia, bajada travesaño (brochado), subida y pinzado y despinzado de probeta. (La parada se produce automáticamente)
Anclaje al suelo	No necesita anclaje ni cimentación, se soporta sobre antivibratorios.
Ruido:	< 65 dB (A)
Altura zona trabajo (mm)	875
Anchura (mm)	475
Altura (mm)	1 300
Profundidad (mm)	600
Tensión de alimentación:	220V / 50Hz monofásico. (Otros según necesidad)
Potencia (kW)	1
Peso (kg)	200

OTROS

- Materiales habituales:
 - o Aceros al carbono, ferríticos, austeníticos,...
 - o Fundiciones grises, nodulares,...
 - o Bronces, aluminio,...
 - o Etc.
- Mantenimiento: fácil y esporádico.

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Brochas de diferentes perfiles.
- Galga "Pasa-no pasa" para comprobación de la sección resistente de probetas
- Útil para comprobación de perpendicularidad en probetas