



Utiles y Máquinas Industriales, s.a.
desde 1939...

DURÓMETRO ROCKWELL PORTÁTIL PARA DIENTES DE ENGRANAJE SERIE UMPHRT



Basadas en el método de ensayo Rockwell, se emplea generalmente para la realización de ensayos de dureza en la evolvente (diámetro primitivo) de los dientes de ruedas dentadas (engranajes) rectos y helicoidales.

Su portabilidad y rapidez en la medición de la dureza, con un promedio de tiempo de 10 segundos por ensayo, permite cubrir la mayoría de los engranajes industriales gracias a sus diferentes versiones (Ver tabla *)

La fuerza inicial y la de ensayo se realizan con un muelle, lo que permite utilizar el durómetro en cualquier posición.

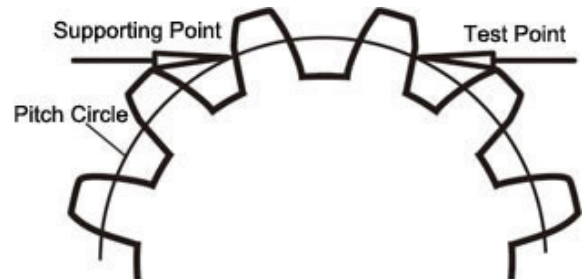
Las fases de ensayo, así como los valores de dureza se indican en una esfera analógica que dispone de dos agujas. La más pequeña de ellas, indica la fuerza inicial y la más grande para mostrar el valor de la dureza en unidades de Rockwell en la escala C.

Para seleccionar el modelo adecuado, es muy importante observar el módulo de la rueda dentada o engranaje que se desea ensayar

Permite realizar ensayos HRC según la norma UNE EN ISO 6508-1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Método de ensayo	Rockwell
Fuerza preliminar (kgf)	10
Fuerza ensayo (kgf)	150
Indicación	Analógica
Resolución (HRC)	0,25
Diámetro esfera (mm)	80
Error (HRC)	≤ 2,0
Rango de módulo	De 2 a 35



SELECCIÓN DE MODELO

MODELO	MÓDULO	LONGITUD (mm)	PESO (kg)
UMPHR-G6	2~10	140	5
UMPHR-G16	3~35	400	5,5
UMPHR-G28	3~35	700	5,8
UMPHR-G40	3~35	1 000	7,0
UMPHR-G60	3~35	1 500	7,5

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Equipo de ensayo Rockwell
Penetrador de diamante 120°
Patrón de dureza HRC
Tablas de dureza
Estuche de transporte