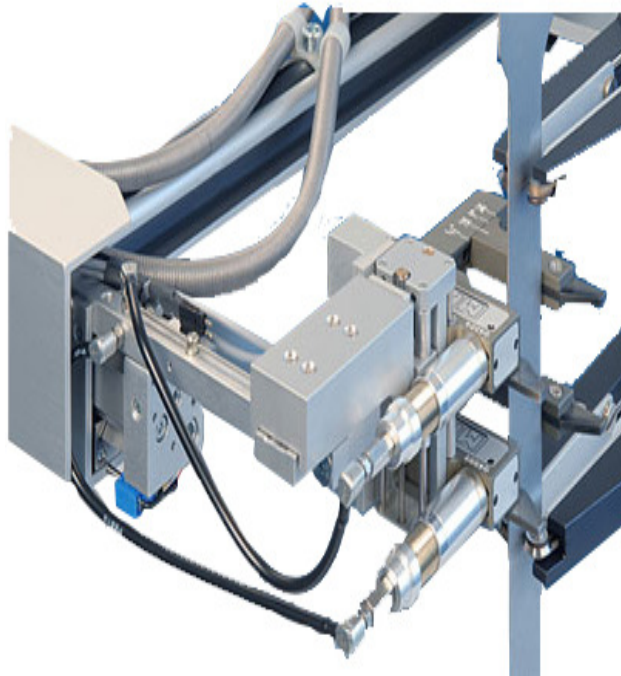




CONTRACTÓMETRO AUTOMATIZADO UMQ-A



El contractómetro UMQ-A es especialmente adecuado para ser utilizado con el extensómetro automático axial modelo UM-X200 para determinar los valores de anisotropía (r) y endurecimiento (n).

Básicamente está compuesto de dos unidades, la que realiza los movimientos de aproximación lateral y el pinzado / despinzado del contractómetro a la probeta y éste.

Inicialmente, el usuario debe de colocar el brazo que soporta el contractómetro, de forma que los ejes de simetría de los dos sensores de éste y que pinzarán la probeta, se encuentre convenientemente alineado con el eje de la misma.

Los movimientos de la unidad motriz que soporta, el contractómetro, son controlados por el programa de ensayos de tracción, lo que permite su pinzado, despinzado en los momentos oportunos. Por ejemplo retirarlo antes de la rotura de la probeta, evitando que éste sufra los impactos que se producen y/o la caída del mismo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Recorrido máximo (mm)	+ 4 (opcional 6)
Precisión	Clase 0,5 en concordancia con EN ISO 9513
Principio de medición	Galga extenso métrica puente completo con compensación de temperatura
Sensores de medición	Dos independientes
Sensibilidad	2 mV/V
Bo inicial (mm)	20
Tolerancia Bo (mm)	0,2
Fuerza de apertura (N)	4
Pinzado / despinzado	automático
Fuerza de pinzado (N)	3
Entrada / salida contractómetro	automática
Presión neumática (bar)	5 a 6 bar
Consumo de aire (l/min)	1 l/min
Altura (mm)	70
Anchura (mm)	50
Longitud (mm)	92
Peso (kg)	2