



EXTENSÓMETRO AUTOMATIZADO UM-X200



El extensómetro UMX-200 se controla desde el programa de ensayos de tracción. Desde éste, es posible ajustar a cualquier valor y con una resolución centesimal la longitud inicial L_e , el momento del pinzado y el de despinzado de los brazos a la probeta. Todas estas funciones se realizan sin la intervención del operario.

Como sistema de medición se emplea un encoder lineal de tipo incremental y sin contacto, capaz de alcanzar una resolución de una micra de milímetro.

Ambos brazos están balanceados, se deslizan y guían con rodamientos a bolas.

Es muy importante que se observe el posicionamiento vertical del extensómetro, de forma que las pesas cuelguen libremente, sin rozamientos.

No es necesario realizar un mantenimiento especial. Sin embargo, en entornos sucios, periódicamente habrá que limpiar las columnas y los rodamientos con alcohol o acetona. El sistema de guiado debe de estar siempre limpio.

El modelo UM-X-200 es muy adecuado para medir juntamente con los contractómetros UMQ-H2 y UMQ-A y así poder determinar la anisotropía (r) de los materiales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Recorrido máximo (mm)	+ 200 - L_e
Precisión:	Clase 0,5 en concordancia con EN ISO 9513
Resolución (mm)	0,0001
Principio de medición	Opto incremental
Longitudes iniciales - L_e (mm)	Infinitamente ajustable entre 10 y 200 mm (menos el recorrido)
Ajuste del L_e (mm)	mediante programa
Resolución del L_e (mm)	0,01
Retorno a L_e	automático
Fuerza movimiento brazos (cN)	max 10
Pinzado / despinzado	Automáticos
Capacidad pinzado \varnothing (mm)	0,1 a 80
Capacidad pinzado rect. (mm)	hasta 70 espesor x 70 anchura
Fuerza de pinzado (cN)	50 - 100
Longitud cable	5 m
Altura (mm)	766
Anchura (mm)	214
Longitud (mm)	190 + 250 (250 = longitud de los brazos)
Peso (kg)	24