

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
0 °C a 280 °C	0,15 °C	PCT01UMI Procedimiento interno basado en: TH-004 del CEM	Termómetros de columna de líquido de inmersión total	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 600 °C	0,09 °C 1,9 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor distinto de termopar	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1450 °C	1,2 °C 2,2 °C 4,7 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal noble	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1300 °C	0,7 °C 2,6 °C 5,0 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal común	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1450 °C	1,0 °C 2,0 °C 4,6 °C	PCT03UMI Procedimiento interno basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal noble	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1300 °C	0,5 °C 2,4 °C 5,0 °C	PCT03UMI Procedimiento interno basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal común	A
Punto triple del agua 0 °C a 280 °C > 280 °C a 600 °C	0,015 °C 0,08 °C 1,9 °C	PCT02UMI Procedimiento interno basado en: TH-005 del CEM	Termómetros de resistencia de platino	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: e8G6679c763W37668r

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA POR SIMULACIÓN ELÉCTRICA <i>Temperature (Electrical simulation)</i>				
- 200 °C a 200°C > 200°C a 850°C	0,25 °C 0,55 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para resistencias termométricas	A
200 °C a 1600°C	2,0 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble	A
- 100 °C a 1300°C	1,4 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal común	A
- 200 °C a 200°C > 200°C a 850°C	0,25 °C 0,55 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para resistencias termométricas	I
200 °C a 1600°C	2,1 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble	I
- 100 °C a 1300°C	1,5 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal común	I

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
- Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
- Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*